

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Zwei-Komponenten
Dosier- und
Mischanlage

Nodopur B 1000

Two Component
Meter Mix and
Dispense Machine



Version

deutsch
english

Die Anlage zur rationellen
Verarbeitung von flüssigen
Kunststoffen aus
Polyurethanharzen
und Epoxidharzen

The machine for efficient
application of liquid synthetic
reactive resin materials
such as polyurethane
and epoxy resins



Technische Daten

- Einsatzgebiete** Prototypenteil-Herstellung
Elektro-Verguss
Klebstoffverarbeitung
RTM (Resin Transfer Molding)
Spritzanwendungen
- Dosierpumpenantrieb** frequenz geregelter Motor 1,5 kW
- Dosierverhältnis** 100:10 bis 100:100, Verstellung mittels Eingabe in die Steuerung
- Ausstoß** bis 100 ml/min bei MV 100 : 100, im Bereich 1:10 verstellbar
- Steuerung** Siemens SPS mit Bedienfeld im Schaltpult
- Behälter** 3 l, 5 l, 10 l, 30 l oder 60 l möglich
- Behälterbeheizung** möglich
- Druckluftbedarf** Gießen: 6.500 l/min, 6 - 8 bar
Spritzen: ca. 1.200 l/min, 6 - 8 bar
- Stromanschlusswerte** 380/415 Volt, 50 Hz
- Schlauchlängen** 3 m, 5 m und Sonderlängen
- Mischkopf** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
- Besonderheiten** Behälterheizung, Schlauchheizung, Spritzvorsatz, Mischkopf-Aufhängung, Vakuum-Entgasung, autom. Behälter-nachfüllung, Anschluss an 200 l Fässer oder 1000 l Container möglich.
- Zusatzrüstung** Volumenstromregelung mittels Siemens SPS, Handlingarm mit Ausleger 1,65 m

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



Technical data

- Applications** Prototyp component fabrication
Electric grouting
Adhesive processing
RTM (Resin Transfer Molding)
Spraying applications
- Metering pump drive** Frequency regulated motor 1.5 kW
- Mixing ratio** 100:10 till 100:100, adjustment: mixing ratio with input in control
- Output** Up to 100 l/ min. at MV 100 : 100 possible, at range 1:10 adjustable
- Control** Siemens SPS with control panel at control desk
- Container** 3 l, 5 l, 10 l, 30 l or 60 l possible
- Container heater** Possible
- Compressed air** Casting: 6,500 l/min, 6 - 8 bar
Spraying: ca. 1,200 l/min, 6 - 8 bar
- Power supply** 380/415 Volt, 50 Hz
- Tube length** 3 m, 5 m, on special request
- Mixing head** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
- Specials** Tank-heating, hose-heating, spray-equipment, mixhead- arm, vacuum-degasing device, automatical refilling of component-tanks directly from 200 l drums or 1000 l containers
- Additional equipment** Volume electricity control with Siemens SPS, Handling arm 1,65 mtr.

Subject to technical changes without prior notice.

Variationsmöglichkeit:
Nodopur VS
mit zwei 60 l Tanks

Possible variation:
Nodopur VS with
two 60 l Tanks



Ingenieurbüro
TARTLER GmbH



Zur Quelle 16
64750 Lützelbach-Haingrund
(Germany)

Telefon: (+49) 0 60 66 / 96 96-0
Telefax: (+49) 0 60 66 / 96 96-295
E-Mail: info@tartler.com
Internet: www.tartler.com