

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Zwei-Komponenten  
Dosier- und  
Mischanlage

# Nodopur MC

Two Component  
Meter Mix and  
Dispense Machine



Version

deutsch  
englisch

Anlage zur rationellen  
Verarbeitung von flüssigen  
Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen  
und Epoxidharzen  
mit hohem Füllstoff-Anteil

The machine for efficient  
applications of liquid synthetic  
reactive resin materials  
such as polyurethane  
and epoxy resins with  
very high amount of filler



## Technische Daten

- Einsatzgebiete** Gießen von Blechumformwerkzeugen; Verarbeitung von Kunstharzen (PU oder Epoxid) unter Zugabe hoher Anteile von Füllstoffen in einem Durchlaufmischer
- Dosierpumpenantrieb** frequenzger. Motor 0,37 bis 2,2 kW
- Dosierverhältnis** 100:10 bis 100:100, Verstellung mittels Eingabe in die Steuerung
- Ausstoß** gem. Material max. 25 - 30 kg/min (z.B. 100[A] : 80[B] : 400[Füllstoff])
- Steuerung** Siemens SPS mit Bedienfeld im Schaltpult
- Behälter** 3 l, 5 l, 10 l, 30 l oder 60 l als Zwischenbehälter / Pufferbehälter möglich
- Behälterbeheizung** möglich
- Druckluftbedarf** Gießen: 6.500 l/min.
- Stromanschlusswerte** 380/415 Volt, 50 Hz, 12 kW
- Schlauchlängen** 3 m
- Mischkopf** LC 6/3
- Zusatzrüstung** BIG BAG Füllstoffstation mit Dosierschnecke und Durchlaufmischer Nodopur ist auch verwendbar für Frontguss (FACE CASTING),  
  
Volumenstromregelung mittels Siemens SPS zur Überwachung und Regelung sämtlicher Verarbeitungs- und Prozessparameter

Technische Änderungen behalten wir uns vor.



## Technical data

- Applications** Metal sheet press molds; Throughflow mixing of resins (PU or Epoxid) with a high amount of fillers
- Metering pump drive** Frequency regulated motor 0,37 till 2,2 kW
- Mixing ratio** 100:10 till 100:100, adjustment: mix ratio by input in controll
- Output** mixed material max. 25 - 30 kg/min (for example: 100[A] : 80[B] : 400[filler])
- Control** Siemens SPS with control panel at control desk
- Container** 3 l, 5 l, 10 l, 30 l or 60 l as surge tank / buffer container possible
- Container heater** Possible
- Compressed air** Casting: 6,500 l/min,
- Power supply** 380/415 Volt, 50 Hz, 12 kW
- Tube length** 3 m
- Mixing head** LC 6/3
- Additional equipment** BIG BAG unit with metering screw and throughflow mixer Nodopur. It is also applicable for face casting  
  
Volume power regulation thru Siemens SPS with control panel at control desk for monitoring and regulation for all machining and process parameter.

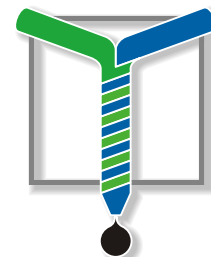
Subjekt to technical changes without prior notice.

Variationsmöglichkeit:  
Nodopur VS  
mit zwei 60 l Tanks

Possible variation:  
Nodopur VS with  
two 60 l Tanks



Ingenieurbüro  
TARTLER GmbH



Zur Quelle 16  
64750 Lützelbach-Haingrund  
(Germany)

Telefon: (+49) 0 60 66 / 96 96-0  
Telefax: (+49) 0 60 66 / 96 96-295  
E- Mail: info@tartler.com  
Internet: www.tartler.com