

Datenblatt



Data Sheet

Zwei-Komponenten
Dosier- und
Mischanlage

Nodopox 200 M/U

Two Component
Meter Mix and
Dispense Machine



Version

deutsch
english

Die Anlage zur rationellen
Verarbeitung von flüssigen
Kunststoffen aus
Polyurethanharzen
oder Epoxidharzen
mit hohen Viskositäten

The machine for efficient
application of liquid synthetic
reactive resin materials
such as polyurethane
or epoxy resins
with high viscosities



Technische Daten

- Einsatzgebiete** Pastenverarbeitung,
Pastöse Klebstoffe in großen Mengen
 - Dosierpumpenantrieb** Frequenzgeregelter Elektromotore
0,37 bis 1,5 kW
 - Dosierverhältnis** 100:10 bis 100:100
je nach Pumpenkombination
Sonderversionen möglich
 - Ausstoß** Pasten: bis 5 kg/min
Klebstoff: bis 20 kg/min
abhängig von Viskositäten, Mischungs-
verhältnis und Schlauchlänge
 - Steuerung** Siemens SPS
 - Behälter** 200 l Fass für A und B
 - Behälterbeheizung** möglich
 - Druckluftbedarf** Gießen: 400 l/min., 6-8 bar
 - Stromanschlußwerte** 380/415 Volt, 50 Hz
 - Schlauchlängen** 3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
 - Mischkopf** LC 6 mit Elektromotor
 - Zusatzrüstung** Mischkopfgalgen mit 4 m Radius
stufenlos höhenverstellbar Massestrom
Durchflussmessung mittels CORIOLIS
Mess- System und Siemens SPS,
Schussmengenwahl, Topfzeitalarm,
Zwischenschuss / Spülluft anwählbar,
autom. Topfzeitpülung mit A-Kompon.
- Technische Änderungen
behalten wir uns vor.



Technical data

- Applications** Paste machining
Paste-like adhesives in huge masses
 - Metering pump drive** Frequency regulated electro motor
0,37 till 1,5 kW
 - Mixing ratio** 100:10 till 100:100
depends on pump combinations
special version possible
 - Output** Paste: up to 5 kg/min
Adhesive: up to 20 kg/min
depends on viscosity, mixing ratio
and tube length
 - Control** Siemens SPS
 - Container** 200 l barrel for A and B
 - Container heater** Possible
 - Compressed air** Casting: 400 l/min, 6 – 8 bar
 - Power supply** 380/415 Volt, 50 Hz
 - Tube length** 3 m, 5 m, 10 m or special length
 - Mixing head** LC 6 with frequency motor
 - Additional equipment** Mixing head gallows with 4 m radius
stepless adjustable in height, mass flow
metering with CORIOLIS measuring-
system and Siemens SPS, pot life
alarm, masses preselection, interme-
diate shot or scavenging air selectable,
autom. pot life flushing with A-compon.
- Subjekt to technical changes
without prior notice.



Possible variation: Nodopox 50 with two 50 l Tanks

Variationsmöglichkeit:
Nodopox 50
mit zwei 50 l Tanks

Ingenieurbüro
TARTLER GmbH



Zur Quelle 16
64750 Lützelbach-Haingrund
(Germany)

Telefon: (+49) 0 60 66 / 96 96-0
Telefax: (+49) 0 60 66 / 96 96-295
E- Mail: info@tartler.com
Internet: www.tartler.com