

Datenblatt

# TARTLER

Data Sheet

Volumen Strom geregelte  
Zwei-Komponenten  
Dosier- und Mischanlage  
mit automatischer  
Nachfüllung

## Nodopur VS AR

Flow Metering  
and Self Regulating  
Two Component Meter Mix  
and Dispense Machine  
with Automatic Filling Unit



Version

deutsch  
english

Die Anlage zur rationellen  
Verarbeitung von flüssigen  
Kunststoffen aus  
Polyurethanharzen  
oder Epoxidharzen

The machine for efficient  
application of liquid synthetic  
reactive resin materials  
such as polyurethane  
or epoxy resins



## Technische Daten

- Einsatzgebiete** Flüssige PU-Pastenverarbeitung  
Serienbauteil-Herstellung  
Elektro-Verguss  
Klebstoffverarbeitung  
RTM (Resin Transfer Molding)
  - Dosierpumpenantrieb** frequenzereg. Motor 0,37 bis 2,2 kW
  - Dosierverhältnis** Automatische Regelung über Durchflussmessung der Komponenten
  - Ausstoß** bis 50,0 l/min. bei MV 100 : 100 möglich, 1:10 verstellbar
  - Steuerung** Siemens SPS mit Bedienfeld zur Überwachung und Regelung sämtlicher Verarbeitungs- und Prozessparameter
  - Behälter** 3, 5, 10, 30, 60, 100 l möglich
  - Behälterbefüllung** automatisch möglich
  - Behälterbeheizung** möglich
  - Druckluftbedarf** Gießen ca. 650 l/min, 6 - 8 bar  
Spritzen ca. 1000 l/min, 6 - 8 bar
  - Stromanschlusswerte** 380 / 415 Volt, 50 Hz je nach Ausrüst. Sonderspannungen auf Anfrage
  - Schlauchlängen** 1,5 m, 3 m, 5 m, Sonderlängen
  - Mischkopf** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
  - Zusatzrüstung** Multikomponentenanlagen möglich, Behälterheizung, Schlauchheizung, Spritzvorsatz, Handlingarm mit Ausleger 1,65 mtr.
- Technische Änderungen behalten wir uns vor.



## Technical data

- Applications** Liquid PU-Paste processing  
Duplicate part-production  
Electriong grouting  
Adhesive processing  
RTM (Resin Transfer Molding)
  - Metering pump drive** Frequency regul. motor 0,37 till 2,2 kW
  - Mixing ratio** Automatic regulation through flow rate measurement for components
  - Output** Up to 50,0 l/min. at MV 100 : 100 possible, 1:10 adjustable
  - Control** Siemens SPS with control panel for monitoring and regulation all machining- and processparameter
  - Container** 3, 5, 10, 30, 60, 100 l in VA
  - Refilling** Automaticly possible
  - Container heater** Possible
  - Compressed air** Casting ca. 650 l / min, 6 - 8 bar  
Syringe ca. 1000 l / min, 6 - 8 bar
  - Power supply** 380 / 415 Volt, 50 Hz depending on equipment; special voltage on request
  - Tube length** 3 m, 5 m, 10 m, special length
  - Mixing head** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
  - Additional equipment** Multi-component plants possible, container heater, tube heater, spraying resolution, handling arm 1,65 mtr.
- Subjekt to technical changes without prior notice.

**Nodopur VS AR**  
in Arbeits-Stellung

**Nodopur VS AR**  
in working position



Ingenieurbüro  
TARTLER GmbH



Zur Quelle 16  
64750 Lützelbach-Haingrund  
(Germany)

Telefon: (+49) 0 60 66 / 96 96-0  
Telefax: (+49) 0 60 66 / 96 96-295  
E-Mail: info@tartler.com  
Internet: www.tartler.com